



UNITEX[®]
CENTRUM BADAWCZO-WDROZENIOWE UNITEX SPÓŁKA Z O.O.

DEMANTEX (MASA KATALITYCZNA G-1)

OPIS I ZASTOSOWANIE

DEMANTEX (Masa Katalityczna G-1) jest aktywnym materiałem filtracyjnym przeznaczonym do poprawy warunków usuwania manganu z wody. Głównym składnikiem Demantexu jest piroluzyt – dwutlenek manganu, który ma zdolność sorbowania z wody rozpuszczonych związków manganu i utleniania ich tlenem z powietrza do trudno rozpuszczalnego dwutlenku manganu.

DEMANTEX produkowany jest z rudy wysokomanganowej z gabońskich złóż MOANDA i posiada:

- wysoką zawartość dwutlenku manganu odpowiedzialnego za katalityczne utlenianie,
- bardzo dobre właściwości sorpcyjne,
- atest PZH dopuszczający do kontaktu z wodą przeznaczoną do spożycia.

CBW Unitex Sp. z o.o. już na początku lat dziewięćdziesiątych XX w jako pierwsza z firm zajmujących się budową bądź modernizacją stacji uzdatniania wody wprowadziła do technologii usuwania manganu naturalne złoża wysokomanganowe.

Badano rudy różnego pochodzenia dostępne na rynku – arabskie, indyjskie, gruzińskie, gabońskie uzyskując najlepsze rezultaty w odmanganianiu wody dla rudy ze złóż Moanda z Gabonu.

Z tego powodu oraz ponad 25 lat stosowania wśród dostępnych na rynku wysokomanganowych materiałów filtracyjnych **DEMANTEX wyróżnia się najlepszymi rekomendacjami.**

DEMANTEX sprzedawany jest w workach po 25 kg lub w big-bagach po 1000 kg.

ZALETY DEMANTEX-U:

- możliwość stosowania filtracji jednostopniowej do usuwania związków Fe i Mn przy odpowiednim doborze wysokości złóż, prawidłowym napowietrzaniu i zależnie od jakości wody.
- brak konieczności wpracowywania się złoża po wypełnieniu filtra jak i po każdej regeneracji,
- bardzo duża powierzchnia właściwa – wydłużenie filtrocyclu,
- możliwość uzdatniania przy odczynie najczęściej spotykanym dla wód naturalnych tj. już od pH około 7.0,

- wysoka tolerancja na zmiany składu wody uzdatnianej,
- możliwość zastosowania w filtrach ciśnieniowych jak i w otwartych,
- możliwość zastąpienia tradycyjnych źródeł filtracyjnych w pracujących stacjach uzdatniania wody, bez konieczności ich przebudowy,
- nieograniczona trwałość.

WŁAŚCIWOŚCI

BARWA: czarno - brązowa

CIĘŻAR WŁAŚCIWY: 4,1 – 4,3 T/m³

CIĘŻAR NASYPOWY: 1,9 – 2,0 T/m³

POWIERZCHNIA WŁAŚCIWA: 33,1 m²/g

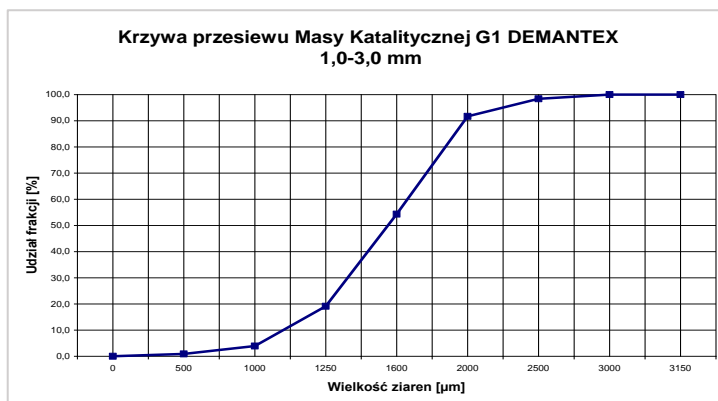
WILGOTNOŚĆ: < 9 %

ZAWARTOŚĆ MnO₂: ≥ 82%

GRANULACJA : 1-3 [mm]

Na życzenie klienta przy zamówieniu pow. 10t dostępna w granulacji
0,5-1,2 mm

Przykładowa krzywa przesiewu:



Udział nadziarna i podziarna w oferowanym materiale jest kontrolowany i wynosi nie więcej niż 5%.

PRZYGOTOWANIE ZŁOŻA DEMANTEX DO PRACY

Złoże DEMANTEX przed włączeniem filtra do pracy musi zostać dokładnie odpłukane i zdezynfekowane. W tym celu w filtrze na warstwie podtrzymującej należy ułożyć połowę warstwy DEMANTEX-u i wypłukać ją do wypływu klarownych popłuczyn stosując powietrze i wodę z intensywnościami przepływu podanymi poniżej. Następnie włożyć drugą część DEMANTEX-u i dokładnie wypłukać. Zdezynfekować złoże roztworem podchlorynu sodowego. Proces wstępnego płukania złoża w razie obecności pyłu w filtracie należy powtórzyć.

WYTYCZNE DO TECHNOLOGII ODMANGANIANIA WODY Z ZASTOSOWANIEM DEMANTEX-U

Zalecana wysokość warstwy DEMANTEX-u i prędkość filtracji

- Filtracja jednostopniowa – min 500 mm – max 8 m³/m² h
- Filtracja dwustopniowa – min 300 mm – max 10 m³/m² h

Konieczne napowietrzenie wody – zarówno przed pierwszym jak i drugim stopniem filtracji

Parametry regeneracji złoża filtracyjnego z warstwą DEMANTEX-u

- Etap I – przeciwwądowe wzruszanie złoża powietrzem z liniową prędkością przepływu 60 m³/m²/h w czasie 3-5 min.
- Etap II – przeciwwądowe płukanie złoża wodą uzdatnioną z liniową prędkością przepływu 30 m³/m²/h w czasie 8-10 min
- Etap III – współwądowe dopłukiwanie złoża wodą uzdatnioną – „spust pierwszego filtratu” z prędkością filtracji w czasie 3-5 min.



ZAPRASZAMY DO ZAKUPU ZŁOŻA DEMANTEX I WSPÓŁPRACY W ZAKRESIE DOBORU LUB
KONSULTACJI TECHNOLOGII UZDATNIANIA WODY.