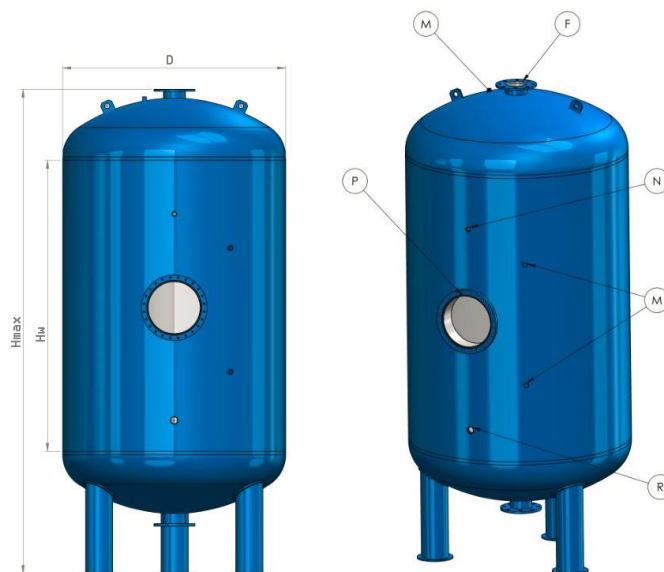




UNITEX[®]
CENTRUM BADAWCZO-WDROZENIOWE UNITEX SPÓŁKA Z O.O.

AUTOMATYCZNY AERATOR Z KONTROLĄ POŁOŻENIA ZWIERCIADŁA WODY



PODSTAWOWE WYMIARY AERATORÓW

Typ aeratora	V pojemność [m ³]	D [mm]	H _w [mm]	H _{max} [mm]
A-500	0,35	508	1300	1925
A-800	0,88	810	1500	2460
A-1000	1,45	1012	1500	2550
A-1200	2,75	1212	1750	3010
A-1400	3,90	1414	1750	3110
A-1600	5,80	1616	2000	3460
A-1800	7,55	1816	2350	4070
A-2000	9,27	2020	2350	4370
A-2200	13,55	2220	2500	4570

OPIS KRÓCCÓW

F – wlot medium uzdatnianego, M – wlot napowietrzenie i odpowietrzenie N – króciec manometru
M - króćce wodowskazu, P – wąż rewizyjny, R – wlot powietrza

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA URZĄDZENIA

- Wykonanie materiałowe: elementy aeratora (dennice wypukłe, część cylindryczna, włazy, króćce, itp.) wykonane ze stali węglowej posiadającej atesty. Aerator może być wykonany również ze stali austenitycznych (w gat. AISI 304, 316L)
- Parametry techniczne: Ciśnienie pracy $P_{\max} = 6$ bar, dopuszczalna temperatura $T = 20^{\circ}\text{C}$
- Zabezpieczenia antykorozyjne: wewnątrz - żywicą poliestrową lub żywicą epoksydową z atestami PZH do kontaktu z wodą pitną przed wcześniejszym przygotowaniem powierzchni zgodnie z klasą czystości Sa2,5, zewnątrz – zgodnie z normą DIN EN ISO12944 w kategorii korozyjności C3 M. Istnieje możliwość zabezpieczenia antykorozyjnego zgodnie z klasami korozyjności C3 – C5. Oferujemy również możliwość ocynkowania ogniowego obustronnego.
- Wyposażenie aeratora w automatyczny układ utrzymania poduszki powietrznej, wodowskaz z sondą położenia zwierciadła wody, szafka sterująca typu Aerotronic, manometr tarczowy 0 - 0.6MPa, włazy – górny, dolny, boczny; króćce kołnierzowe.
- Producent na indywidualne życzenie klienta umożliwia wniesienie zmian konstrukcyjnych w budowie aeratora obejmujących usytuowanie i średnice króćców przyłączeniowych oraz włazów.
- Posiada nadany przez jednostkę notyfikującą znak CE.

ZASTOSOWANIE

Aerator jest jednym z najważniejszych urządzeń stosowanych w realizacjach technologii uzdatniania wody. W aeratorze, dzięki właściwie zaprojektowanemu czasowi kontaktu wody i powietrza, następuje wymiana gazów. Ma ona na celu dostarczenie do wody tlenu potrzebnego do przeprowadzenia reakcji chemicznych stanowiących podstawę usuwania niektórych zanieczyszczeń z wody oraz usunięcie z wody rozpuszczonych w niej gazów odpowiedzialnych za nieakceptowalne parametry jakości wody, bądź gazów utrudniających jej uzdatnianie.

STEROWANIE AERATORA TYPU AEROTRONIC

Aerator wyposażony jest w automatyczny układ kontrolujący poziom zwierciadła wody i utrzymujący stałą wielkość poduszki powietrznej, w której rozdeszczowywana jest napływająca surowa woda. Podstawowymi elementami układu są sonda poziomu montowana w rurze wodowskazowej, dwa zawory elektromagnetyczne i szafka sterująca. Praca aeratora rozpoczyna się z chwilą włączenia się pompy głębinowej. Woda wpływając do aeratora jest rozdeszczowywana w poduszce powietrznej, gromadzi się w dolnej części gdzie dostarczane w przeciwnym kierunku powietrze ponownie napowietrza wodę. Jednocześnie z aeratora usuwane są niepożądane gazy.

